

## SANTOPRENE 收縮率範圍

### Typical Shrinkage Levels

| Santoprene rubber grades<br>Hardness               |  | Direction         |                      |
|--|--|-------------------|----------------------|
| 101-xy, 201-xy<br>111-xy, 211-xy<br>121-xy, 221-xy | 103-xy, 203-xy<br>113-xy, 213-xy<br>123-xy, 223-xy | Flow<br>流动方向      | Cross flow<br>垂直流动方向 |
| ⊕<br>45A<br>55A<br>64A<br>73A<br>80A<br>87A        |  | 2.0 - 4.0%        | 1.5 - 2.3%           |
|  |  | 2.0 - 3.5%        | 1.5 - 2.3%           |
|  |  | 1.7 - 3.0%        | 1.5 - 2.3%           |
|  |  | 1.6 - 2.5%        | 1.5 - 2.3%           |
|  |  | 1.6 - 2.2%        | 1.5 - 2.3%           |
|  |  | 1.6 - 2.2%        | 1.5 - 2.3%           |
|  |  | 40D<br>1.6 - 2.2% | 1.5 - 2.2%           |
|  |  | 50D<br>1.5 - 2.0% | 1.4 - 2.0%           |

可藉由下列方式使收縮率減少而使其接近範圍的左端：

- (1) 溫度設定在加工視窗的高溫端
- (2) 較長的射出時間
- (3) 對於適當的元件厚度，有足夠的冷卻時間以確定元件在頂出時，沒有破壞或變形。